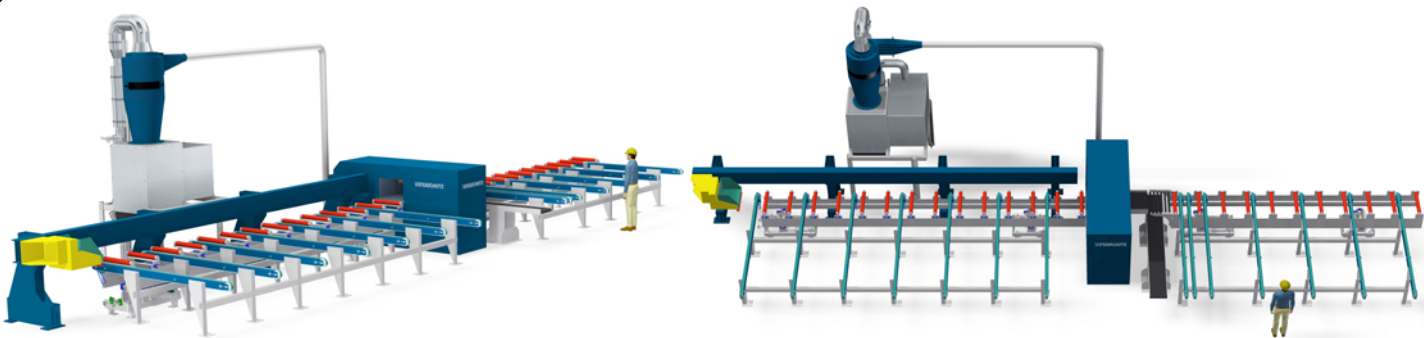


HOCHLEISTUNGS- PRÄZISIONSSÄGE

1

KOMPLETTAUSBAU MIT QUERTRANSPORT

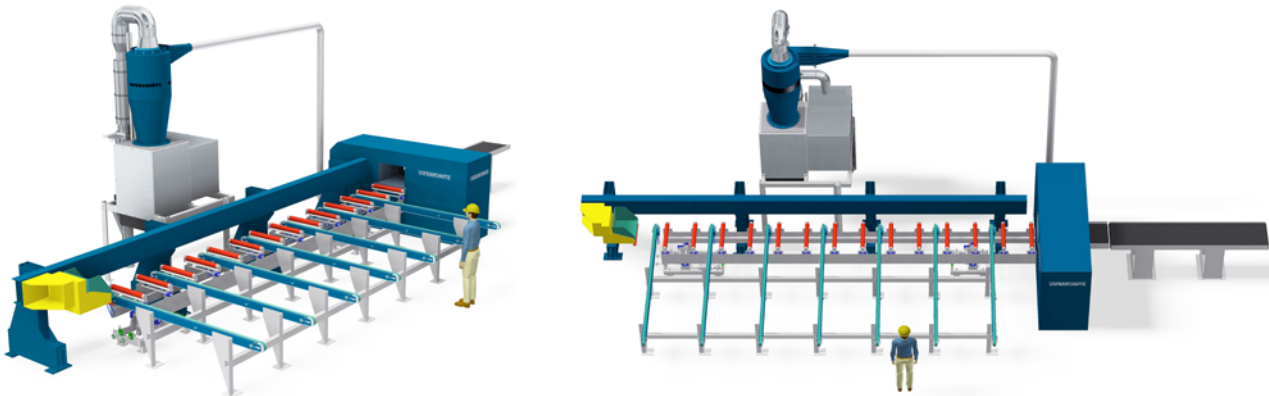
VOR UND NACH DER SÄGE INKL. KURZLÄNGENBAND



2

SMARTVERSION OHNE QUERTRANSPORT

NACH DER SÄGE



FLEXIBILITÄT DURCH MODULARE BAUWEISE

- ▶ Für Kurz- und Langlängen einsetzbar
- ▶ Erweiterbar mit Transportband oder Rollgängen, skalierbar je nach Fertiglänge und Produktionsanforderung
- ▶ Quertransporte in verschiedenen Teilungen – als Förderstrecke oder Puffer nutzbar
- ▶ Optionale Trennsysteme für Gutlängen und Schrottanteile
- ▶ Schnittstelle zu Produktionsleitsystemen möglich – für vollständige Prozessintegration
- ▶ Einsetzbar als Stand-alone-Anlage oder vollständig in-line integrierbar, kombinierbar mit automatisierten Handlinglösungen
- ▶ Sägetechnik ausgelegt auf hohe Effizienz in verschiedensten Produktionsumgebungen
- ▶ Manueller, halbautomatischer oder vollautomatischer Betrieb möglich – je nach Bedarf frei kombinierbar
- ▶ Einstell- und Sicherheitsfunktionen nach aktuellem EU-Standard

TECHNOLOGISCHE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- ▶ Wartungsfreundliche, prozesssichere und robuste Bauweise mit exzellentem Sägeergebnis – ausgelegt auf Langlebigkeit und maximale Verfügbarkeit
- ▶ Angetriebener Sägetisch mit Hebefunktion zum kratzfreien Abtransport der Profile nach dem Sägevorgang
- ▶ Präzisions-Pusher für maßgenaue und wiederholgenaue Schnitte
- ▶ Angetriebenes Förderband für den automatisierten Profiltransport – effizient und sicher
- ▶ Sägeblatt in Wechsellage fahrbar zur einfachen Wartung und schnellen Umrüstung
- ▶ Winkelverstellung des Sägeblatts zur Kompensation von Toleranzen im laufenden Betrieb
- ▶ Einsatz bewährter Siemens-Steuerungstechnik – kundenseitig anpassbar und flexibel integrierbar
- ▶ Schwere, robuste Maschinenkonstruktion – stabiler als vergleichbare Systeme am Markt
- ▶ Servogesteuerter Niederhalter mit variabler Kraftregelung und Eigengewichtskompensation – optimal für dünnwandige Profile und massive Stangen
- ▶ Integrierte Späneabsaugung im Sägetisch, teleskopierbar und mitfahrend mit dem Sägeblatt – für sauberen Schnitt und effektive Späneabführung
- ▶ Langspanabscheider – reduziert das Risiko von Verstopfungen im Absaugsystem
- ▶ Hohe Sägeblatt-Drehzahl, feinfühliger Vorschub sowie automatische Einstellung der Schnitthöhe – alles geregelt durch frequenzgeregelter Antriebe
- ▶ Einstellbare Sägeblattschmierung – abhängig vom Sägeblattdurchmesser, mit automatischer Positionskontrolle
- ▶ Bedienerfreundliche Winkelverstellung des Sägeblattes für schnelle Anpassungen
- ▶ Zentrales Sägepult zur Steuerung aller relevanten Sägefunktionen

TECHNISCHE DATEN

Schnittbreite	max. 650 mm
Schnitthöhe	max. 250 mm
Lagengewicht	max. 125 kg/m
Materiallänge	kundenspezifisch
Leistung Sägemotor	ø22 kW (lastabhängig, FU-geregt zur Reduzierung des elektrischen Verbrauchs)



**Maximale
Präzision &
Effizienz**

MASCHINENGENAUIGKEIT

Maßabweichung über Schnittbreite	+/- 0,1 mm auf volle Schnittbreite von 650 mm
Maßabweichung über Schnitthöhe	+/- 0,05 mm auf 100 mm Schnitthöhe
Positioniergenauigkeit Pusher	+/- 0,04 mm